



Exzentrische Stanzmaschine PM10

Die PM 10 Stanzmaschine wurde für Unternehmen der Metallindustrie entwickelt, die darunter verzinkte Stahlkonstruktionen herstellen. Die relativ einfache und kompakte Bauweise gewährleistet eine präzise Ausführung von Stanz- und Schneidvorgängen. Dank des exzentrischen Mechanismus wurde eine Presskraft von 10 T und ein Hub von 10 mm erhalten. Aufgrund der auf diese Weise gewählten Parameter ist die Maschine in der Lage, innerhalb des Bereichs der Materialdicke (z.B. der Profilwand) von 1 bis 4 mm präzise zu schneiden.

Darstellung

Einfache Bedienung

Technologische Hinterschneidungen in Endstücken von Stahlprofilen

Hoher Wirkungsgrad: 30 Zyklen / min

Arbeitet im automatischen und halbautomatischen Modus

Breite Palette von Möglichkeiten, dank einer Reihe von Stanzmatrizen, d.h. Stangenschneidsatz, Lochstanzsatz für

Bleche, Satz zum senkrechten Fügen von Rohren

Drehstrommotor 2,2 kW

Gewicht: 150 kg

Maße: H: 140 cm, B: 44 cm, T: 68 cm

Presskraft: 10 T

Konstanter Hub: 10 mm

Abfall durch Loch 80 mm im Durchmesser

Dicke des Stanzmaterials abhängig vom Werkzeug

Beleuchtete Arbeitsfläche

Optional:

Es sind auch verschiedene Werkzeuge zum Installieren in der Stanzmatrize erhältlich:

Eckenkeilförmige Stanze

Stanze zum Eckenschneid von Metallblechen